**Centrifugy**

#### CNP – Preventivní kontrola nechlazené centrifugy

* kontrola technického stavu
* drobné opravy a seřízení
* kontrola funkce
* kontrola parametrů
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### CCP - Preventivní kontrola chlazené centrifugy

* kontrola technického stavu
* drobné opravy a seřízení
* vyčištění výměníku chlazení
* kontrola funkce
* kontrola parametrů
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### CPP - Preventivní kontrola promývací centrifugy Rotolavit

* kontrola technického stavu
* drobné opravy a seřízení
* kontrola funkce
* kontrola parametrů
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Mrazící boxy :**

#### M4P – Preventivní kontrola mrazicího boxu - 20°C / - 40°C

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce a výkonu chladicího systému
* odstranění námrazy kolem dveří
* vyčištění filtru a výměníku
* kontrola stavu záložní baterie
* kontrola alarm systému
* kontrolní měření teploty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### M8P – Preventivní kontrola mrazicího boxu - 86°C

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce a výkonu chladicího systému
* odstranění námrazy kolem dveří
* vyčištění filtru a výměníku
* kontrola stavu záložní baterie
* kontrola alarm systému
* kontrolní měření teploty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### Kontejnery na tekutý dusík

#### KDP – Preventivní kontrola kontejneru na tekutý dusík s indikátorem hladiny a teploty

* kontrola pláště přístroje
* kontrola indikátoru hladiny a teploty
* kontrola funkce pojišťovacího ventilu (modely s automatickým přečerpáváním)
* kontrola ventilu vakua a ventilů přečerpávání
* kontrola alarmů
* kontrola elektrických parametrů napájecího zdroje z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Lednice**

#### DCP – Preventivní kontrola lednice

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce a výkonu chladicího systému
* vyčištění výměníku
* kontrola stavu záložní baterie
* kontrola alarm systému
* kontrolní měření teploty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Laminární a biohazard boxy**

#### LLP – Preventivní kontrola a seřízení laminárního boxu (neplatí pro „Biohazard“)

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrolní měření integrity HEPA filtru a těsnění v pracovním prostoru laserovým počítačem částic pro velikost částic > 0.3um
* kontrola prefiltru
* kontrolní měření rychlosti proudění v pracovním prostoru boxu, pod oknem a na výstupu – nastavení alarmových mezí a pracovní rychlosti proudění
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### LBP – Preventivní kontrola a seřízení laminárního boxu „Biohazard“

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrolní měření integrity HEPA filtru a těsnění v pracovním prostoru laserovým počítačem částic pro velikost částic > 0.3um
* kontrolní měření integrity výstupního HEPA filtru a těsnění laserovým počítačem částic pro velikost částic > 0.3um
* kontrola prefiltru
* kontrolní měření rychlosti proudění v pracovním prostoru boxu, pod oknem a na výstupu – nastavení alarmových mezí a pracovní rychlosti proudění
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**CO2 inkubátory**

**INP – Preventivní kontrola inkubátoru**

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* případná výměna HEPA filtrů (cena filtrů není zahrnuta)
* kontrolní měření teploty a koncentrace CO2 / O2
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### AKP – Preventivní kontrola anaerobního kultivátoru Sobioda

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* podtlakový / přetlakový test těsnosti systému
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### GCP – Preventivní kontrola automatického přepínače CO2

* kontrola technického stavu a těsnosti
* kontrola funkce
* kontrola nastavení výstupního tlaku CO2
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Termostaty, termobloky, inkubátory, třepačky, vodní lázně**

#### TMP – Preventivní kontrola termobloku

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrolní měření teploty pro tři nastavené hodnoty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### TNP – Preventivní kontrola termostatu

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrolní měření teploty pro jednu nastavenou hodnotu
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### TTP - Preventivní kontrola třepačky

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrola případně seřízení regulace otáček
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### OXP - Preventivní kontrola inkubátoru s třepáním

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrola případně seřízení regulace teploty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### VLP – Preventivní kontrola vodní lázně

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrola případně seřízení regulace teploty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Sterilizátory**

#### SNP – Preventivní kontrola sterilizátoru

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrola případně seřízení regulace teploty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Autoklávy**

#### APP – Preventivní kontrola autoklávu

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrola teploty, tlaku a času sterilizace během jednoho spuštěného programu
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* kontrola stavu a funkce pojišťovacího ventilu
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Klimatické komory**

KTP – Preventivní kontrola testovací / stabilitní komory „teplota“

(ESPEC, Panasonic/Sanyo, Gallenkamp, JEIO TECH)

* kontrola technického stavu
* vyčištění výměníku
* kontrola funkce (ventilátory, chladicí systém)
* kontrola případně seřízení regulace teploty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

KHP – Preventivní kontrola klimatické / stabilitní komory „teplota/vlhkost“

(ESPEC, Panasonic/Sanyo, Gallenkamp, Conviron, JEIO TECH)

* kontrola technického stavu
* vyčištění výměníku
* kontrola případně vyčištění zvlhčovače
* kontrola funkce (ventilátory, distribuce vody, chladicí systém)
* kontrola případně seřízení regulace teploty a vlhkosti
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### KMP – Preventivní kontrola klimatických komor MLR 350, Adaptis A1000 (bez vlhčení)

* kontrola technického stavu
* vyčištění výměníku
* kontrola funkce (ventilátor, chladicí systém)
* kontrola případně seřízení regulace teploty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### KLP – Preventivní kontrola klimatických komor MLR 350HT, Adaptis A1000 (s vlhčením)

* kontrola technického stavu
* vyčištění výměníku
* kontrola případně vyčištění zvlhčovače
* kontrola funkce (ventilátor, distribuce vody, chladicí systém)
* kontrola případně seřízení regulace teploty a vlhkosti
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Cyclery**

#### Y1P – Preventivní kontrola cycleru s jedním termoblokem

* kontrola technického stavu
* vyčištění chladícího výměníku
* kontrola funkce (ventilátor, termoblok, vyhřívané víko)
* kontrolní měření teploty v pěti místech bloku pro tři nastavené hodnoty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### Y3P – Preventivní kontrola cycleru s třemi termobloky

* kontrola technického stavu
* vyčištění chladícího výměníku
* kontrola funkce (ventilátor, termoblok, vyhřívané víko)
* kontrolní měření teploty v pěti místech každého bloku pro tři nastavené hodnoty
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**ELISA fotometry, fluorometry, luminometry**

#### F2P – Preventivní kontrola fotometru TECAN Spectra

* kontrola technického stavu
* vyčištění optické části
* běžná údržba a seřízení mechanické části
* kontrola a nastavení pojezdu destičky
* kontrola a nastavení pracovního režimu zdroje světla a optického systému
* kontrolní měření kalibrovanou deskou Tecan QC-Pac 2
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### F3P – Preventivní kontrola fotometru TECAN Sunrise

* kontrola technického stavu
* čištění a údržba dle doporučení výrobce
* kontrola a nastavení pracovního režimu zdroje světla a optického systému
* kontrolní měření kalibrovanou deskou Tecan QC-Pac 2
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### F4P – Preventivní kontrola fotometru TECAN Infinite F50

* kontrola technického stavu
* čištění a údržba dle doporučení výrobce
* kontrola a nastavení pracovního režimu zdroje světla a optického systému
* kontrolní měření kalibrovanou deskou Tecan QC-Pac 2
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### F4P – Preventivní kontrola fluorometru TECAN Spectra Fluor

* kontrola technického stavu
* vyčištění optické části a běžná údržba
* kontrolní měření absorbance kalibrovanou deskou Tecan QC-Pac 1
* kontrolní měření fluorescence a luminiscence pomocí adjustační sady Tecan Tool Kit
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### F5P – Preventivní kontrola fluorometru TECAN Spark / Infinite / Genios / Safire2

* kontrola technického stavu
* údržba dle doporučení výrobce
* kontrolní měření parametrů dle konfigurace přístroje kalibrovanými nástroji
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“
* servis a seřízení přístroje nad rámec doporučené údržby není součástí preventivní údržby a bude účtován v hodinové sazbě technika

**ELISA promývače, ProfiBloty**

#### W1P – Preventivní kontrola promývače TECAN Columbus / Hydroflex

* vyčištění pracovních částí
* běžná údržba a seřízení mechanické části
* kontrola funkce
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### W2P – Preventivní kontrola promývače TECAN (PW 96, Hydrospeed)

* vyčištění pracovních částí
* běžná údržba a seřízení mechanické části
* kontrola těsnosti vakuového aspiračního systému
* kontrola funkce jednotlivých modulů v servisním SW
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### B1P – Preventivní kontrola automatu TECAN Profiblot IIN / 48

* kontrola technického stavu
* vyčištění pracovních částí
* běžná údržba a seřízení mechanické části
* kalibrace dispenzních pump
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### B2P – Preventivní kontrola automatu TECAN Profiblot IIT / T48

* kontrola technického stavu
* vyčištění pracovních částí
* běžná údržba a seřízení mechanické části
* kalibrace dispenzních pump
* kontrolní měření teploty temperovaných roztoků
* kontrola funkce vyhřívání víka
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

**Váhy**

**Preventivní prohlídka vah viz kalibrace vah**

**Pipety**

#### PFP – Preventivní kontrola jednokanálové, jednoobjemové pipety Nichiryo

#### P1P – Preventivní kontrola jednokanálové pipety Nichiryo

#### P2P – Preventivní kontrola osmikanálové pipety Nichiryo

#### P3P – Preventivní kontrola dvanáctikanálové pipety Nichiryo

* vyčištění
* kontrola funkce s případnou výměnou těsnících prvků
* seřízení pro 1 (PFP) resp. 3 objemy dle postupu doporučeného výrobcem

Cena nezahrnuje použité náhradní díly.

**Pipetovací automaty a ELISA procesory**

#### G1P– Preventivní kontrola automatu TECAN Genesis RSP, Freedom, Fluent

Preventivní kontrola podle doporučení výrobce v závislosti na konfiguraci zařízení.

**Různé**

#### ZEP - Preventivní kontrola zdroje pro elektroforézu

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce (regulace napětí / proudu / výkonu)
* kontrola parametrů
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### TIP - Preventivní kontrola transiluminátoru VILBER LOURMAT

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce (nezjišťuje se účinnost UV záření)
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“

#### FDP – Preventivní kontrola foto / videodokumentačního systému

* kontrola technického stavu
* kontrola funkce
* kontrola nastavení snímacího zařízení a SW
* kontrola elektrických parametrů zařízení z hlediska bezpečnosti práce (podle ČSN EN 61010)
* na požádání „Protokol o kontrole“